

# GUIDE DES DÉCHETS

*Version initiale : Franck BOELHY (QSE Région Nord Est)*

*Référence : 10QSE1103 mise à jour Novembre 2010*

# GUIDE DES DECHETS

## PRÉAMBULE

L'aspect gestion des déchets, (Papier, Cartons, Cartouches d'encre, Piles, Déchets électroniques, Déchets souillés...) est l'une des composantes primordiales de la politique environnement du groupe SNEF.

Pour chaque déchet identifié, nous indiquons son mode de stockage et la filière de traitement. En diffusant largement ce document à vos collaborateurs / prestataires et en veillant à sa bonne application, vous contribuez à faire du Groupe SNEF, une entreprise exemplaire en matière d'Environnement.



Le service QSE a adapté le travail de F.Boehly (QSE Région Nord Est) pour éditer ce guide concernant la gestion des déchets, afin de vous aider à y voir plus clair.

## SOMMAIRE



### **Contexte**

### **Glossaire**

### **Déchets Inertes**

- Verre
- Gravats Inertes

### **Déchets Industriels Banals**

- Métaux
- Matières Plastiques
- Papiers, Cartons
- Bois, Palettes, Tourets

### **Déchets Industriels Spéciaux**

- DEEE
- Cartouches d'Encre
- Fluides frigorigènes
- Piles, accumulateurs
- Solvants usés, Peintures
- Tubes Fluorescents
- Amiante
- Aérosols

### **Gestion des Déchets Chantiers**



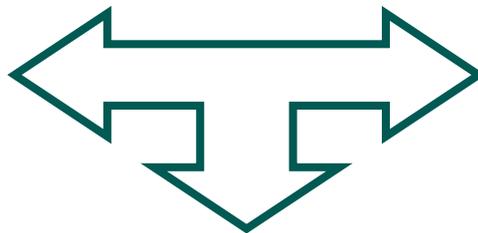
## CONTEXTE

**Qu'est ce qu'un déchet ?**

Un déchet correspond à tout matériau, substance ou produit jeté ou abandonné parce qu'il n'a plus d'utilisation précise.

**Quels types de déchets produit-on ?**

Déchets  
Industriels  
Banals (DIB)



Déchets  
Industriels  
Inertes (DII)

Déchets Industriels  
Spéciaux (DIS)

**Comment agir ?**

1. Réduire les déchets à la source, en évitant de produire trop de déchets.
2. Organiser la gestion et le tri des déchets.
3. Suivre l'évolution des déchets grâce à une bonne traçabilité, indispensable à une bonne gestion.
4. Ne pas mélanger les différents types de déchets entre eux (notamment déchets dangereux et déchets banals) en organisant des aires de stockage afin de **VALORISER** au maximum les déchets et **MINIMISER** les coûts

## GLOSSAIRE

<p><b>DII</b> (Déchets Industriels Inertes)</p>	<p>Déblais, produits de démolition (gravats, pierres...). Ils ne contiennent pas de substances dangereuses.</p>
<p><b>DIB</b> (Déchets Industriels Banals)</p>	<p>Font partie des Déchets Non Dangereux, assimilables aux ordures ménagères. Ils regroupent ainsi les déchets de bureaux.</p>
<p><b>DIS</b> (Déchets Industriels Spéciaux)</p>	<p>Font partie des Déchets Dangereux, générateurs de nuisances (huiles, solvants...). Ils regroupent également les déchets toxiques produits par les industries (bombes aérosol, pots de peinture vides...).</p>
<p><b>BSD</b> (Bordereau de Suivi des Déchets)</p>	<p>Document qui assure la traçabilité des déchets dangereux et apporte la preuve de leur élimination par les filières agréées</p>
<p><b>FDS</b> (Fiches de Données Sécurité)</p>	<p>Ce document fourni des informations concernant les dangers pour la santé et l'environnement ainsi que des indications sur les moyens de protections et les mesures à prendre en cas d'urgence liés à l'utilisation d'un produit.</p>
<p><b>CET</b> (Centre d'Enfouissement Technique)</p>	<p><b>Classe 1</b> : Destiné à accueillir des déchets dangereux. <b>Classe 2</b> : Les ordures ménagères et déchets assimilés. <b>Classe 3</b> : Les déchets inertes.</p>
<p>Mise en décharge</p>	<p>Dépôt des déchets ultimes ne pouvant plus être recyclés ou dégradés dans le cadre des technologies actuelles.</p>
<p>Code européen</p>	<p>Code à 6 chiffres qui classe les déchets par famille. Cette classification permet de les identifier, de caractériser leur dangerosité et d'avoir une traçabilité dans leur gestion.</p>

## LES DECHETS INERTES



### Filières de traitement

**Remblais en  
carrière**

**Recyclage**

**Enfouissement  
dans un centre  
de stockage  
(CET Classe 3)**

## Verre

DECHETS  
INERTES

## Risques spécifiques

Risques de coupure  
Port de gants

**Stockage sur site :** Regroupement du verre dans des conteneurs spéciaux mis à disposition des employés.

## Filières de traitement



Réemploi

Recyclage

## Gravats Inertes

**DECHETS  
INERTES**

### Risques spécifiques

Risques de blessures.  
Port de gants et chaussures  
de sécurité.



**Conditionnement et tri** : En fonction des prestataires.

**Collecteur et transporteur** : En fonction des prestataires  
=> déchetterie

### Filières de traitement

Tri et broyage pour  
usage à titre de  
remblais.

Installation de stockage  
de déchets ultimes

## Gravats Inertes

DECHETS  
INERTESAspect  
économiqueReprise pour  
valorisation pour  
usage à titre de  
remblais : gratuit (hors  
transport).Installation de  
stockage : 4 à 7 € HT  
la tonne

**Conseils :**  
Avant tous travaux, s'assurer de  
l'absence d'amiante.

**DECHETS INDUSTRIELS BANALS**



**Filières de traitement**

**Incinération**

**Recyclage**

**Valorisation  
matière ou  
énergétique**

## Métaux

DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS

Risques spécifiques

Risques de coupures  
Port de gants.**Conditionnement et tri :**

- Trier les métaux par famille si les quantités le justifient (cuivre, aluminium, ...).
- Prévoir des bennes spécifiques.

**Condition de stockage :**

Le stockage des métaux se fait soit à l'intérieur dans un local approprié, soit dans une benne munie d'un bac de rétention à l'extérieur.

**Filières de traitement**

Recyclage de la ferraille à 100%.

## Matières plastiques

DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS**Risques spécifiques**

Risque d'incendie avec production de fumées toxiques.

Risque de pollution par dispersion des matières plastiques sous l'effet du vent.

**Conditionnement et tri :**

- Prévoir un conditionnement spécifique pour les matières plastiques (si grande quantité).
- Les matières plastiques peuvent être mélangées aux déchets ménagers.

**Conditions de stockage :**

Pas de contenant spécifique. Stocker les matières plastiques dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité.

Attention à la dispersion du plastique sous l'effet du vent.

## Matières plastiques

DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS

### Filières de traitement

Valorisation matière

Valorisation  
énergétique



#### Conseil :

Lors du stockage, il est préférable de compacter les matières plastiques pour un gain de place.

## Papiers, cartons

DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS

Ne sont pas concernés les emballages cartonnés comportant de l'aluminium, des matières plastiques, enveloppes à fenêtres, papier carbone, papier calque.

Catégorie : DIB



Risques spécifiques

Risque d'incendie

**Conditionnement et tri :**

- Prévoir un tri à la source pour les papiers et petits cartons.
- Pour les cartons d'emballage, retirer des cartons les matériaux d'autres composition (polystyrène, nylons, etc.) se reporter à la fiche « des matières plastiques ».

## Papiers, cartons

DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS

### Condition de stockage :

Pas de contenant spécifique. Stockage dans un endroit sec et à l'abri de l'humidité.

**Le saviez-vous ?**

Tous les ans, 100 à 120 kilos de papiers divers échouent dans chaque poubelle de bureau !



### Filières de traitement

Valorisation

Incinération  
avec  
valorisation  
énergétique

**DECHETS  
INDUSTRIELS  
BANALS**

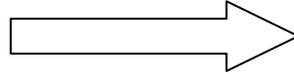
## Bois, Palettes, Tourets

**Le saviez-vous ?**

En France, l'utilisation de 4m<sup>3</sup> de bois-énergie permet d'économiser 1 tonne équivalent pétrole et d'éviter en moyenne l'émission de 1,5 à 2,5 tonnes de CO<sub>2</sub> dans l'atmosphère.



*Palettes en bon état*

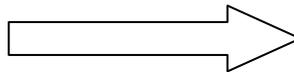


**ZONE DE  
STOCKAGE AU  
SOL**



*Bois*

*(caisses en bois, tourets, palettes cassées)*



*Benne dédiée*

## Filières de traitement

### **REEMPLOI**

*Les palettes en bon état sont reconditionnées pour réemploi par des récupérateurs spécialisés.*

### **VALORISATION**

*Le bois est broyé et peut ensuite suivre deux filières de valorisation :*

- *valorisation énergétique en chaufferie*
- *valorisation matière : fabrication de panneaux de particules*

# DECHETS INDUSTRIELS SPECIAUX



**Tubes Fluorescents**  
**Fluides frigorigènes**  
**Huiles usagées**  
**DEEE**  
**Solvants**  
**Pyralène (PCB)**  
**Bombes aérosols**  
**Amiante**

## Filières de traitement

Régénération de  
certains  
composés

Valorisation  
Énergétique

Centre  
Enfouissement  
Technique (CET  
Classe 1 ou 2)

Incinération

Recyclage

## DEEE

DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX

## Risques spécifiques

Les déchets électroniques contiennent de nombreux composés toxiques tels que des métaux lourds (mercure, plomb), des composés dangereux et bien d'autres encore (poudre fluorescente des écrans...).

**Conditions de stockage :**

Les DEEE doivent être stockés dans les locaux ou bennes à l'abri et munies de bacs de rétention

## Filières de traitement

Recyclage des composants et de certains appareils entiers

Incinération

**Bordereau de suivi de déchet :** BSD (CERFA n°12571-01)

A émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de la reprise des déchets.

## Cartouche d'encre

DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX

## Risques spécifiques

L'encre des cartouches d'impression présente deux types de danger :

Les métaux lourds : ils entrent dans la composition des pigments colorés. Leur durée de vie dans l'environnement est élevée, et ils présentent une toxicité chronique pouvant causer de graves problèmes de santé (maladies du sang, cancers, stérilité,...).

Les composés organiques : ils entrent également dans la composition des pigments et servent de solvants pour l'encre. Ils sont rapidement dégradés, mais certains d'entre eux peuvent se révéler toxiques à court ou à long terme.

## Cartouche d'encre

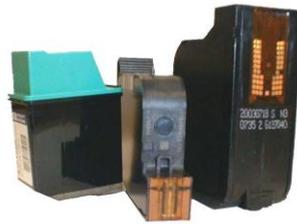
DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX**Condition de stockage :**

Stocker dans un container fermé, adapté à la quantité et clairement identifié pour éviter un mélange avec d'autres déchets.

**Filières de traitement**

Recyclage

Valorisation

**Conseils :**

Lors du remplacement de la cartouche usagée par la cartouche neuve, utiliser l'emballage de la cartouche neuve pour y mettre la cartouche usagée.

**Bordereau de Suivi de Déchet :** BSD (CERFA n°12571-01)

A émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de la reprise des déchets.

## Piles, Accumulateurs



DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX

## Risques spécifiques

- Risque de brûlure par projection d'acide : Une pile contient de l'électrolyte. C'est un liquide très acide, qui peut causer de graves brûlures. De plus, s'il se mélange à d'autres produits chimiques, il peut provoquer un dégagement de gaz toxiques.
- Risque de pollution des eaux : Les piles et accumulateurs contiennent également de grandes quantités de métaux lourds (Plomb, Mercure, Cadmium...) très dangereux pour la santé et l'environnement.  
*Par exemple, le mercure d'une pile «bouton» jetée dans la nature suffit à polluer 1 mètre cube de sol pendant 50 ans.*
- Risque d'incendie.

**Piles, Accumulateurs****DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX****Conditions de stockage :**

Stocker séparément des autres déchets, dans des récipients étanches, dans des locaux ventilés et à l'abri de la pluie.

**Filières de traitement**

Recyclage des piles,  
récupération des métaux  
lourds.

**Conseils :**

Répartir les boîtes de  
collecte des piles dans  
l'établissement.

**Bordereau de Suivi de Déchet :** *BSD (CERFA n°12571-01)*  
À émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de  
la reprise des déchets.

## Fluide Frigorigènes



## Risques spécifiques

Incendie et explosion.  
Impact sur l'atmosphère  
en cas de dispersion.

**Conditions de stockage :**

Le stockage est réalisé dans des bouteilles spécifiques et identifiées. Se reporter au FDS.

## Filières de traitement

Destruction par  
incinération

Réutilisation

## Fluide frigorigènes

DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX**Conseil :**

Manipulation des fluides frigorigènes  
suivant le mode opératoire agréé.



**Bordereau de suivi de déchet : BSD (CERFA n°12571-01)**  
A émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de la  
reprise des déchets.

## Solvants usés, peintures



### Risques spécifiques

Risques d'incendie,  
d'intoxication, ...,

Se reporter aux FDS et  
à l'étiquetage des  
conditionnements  
d'origine.

### Stockage sur site :

- Dans un local spécifique, identifié, bien ventilé.
- Limiter la quantité de produits stockés.
- Ne pas mélanger les différents produits
- Conserver les reliquats de peinture et vernis dans leur emballage d'origine.
- Bac de rétention obligatoire.

## Solvants usés, peintures

## Filières de traitement

Régénération de  
certains solvants  
par traitement  
physico-  
chimique

Incinération

**Conseils :**

Les solvants usés peuvent être regroupés par catégorie et stockés dans des emballages spécifiques.

Dans le cas d'un chantier réalisé par une entreprise extérieure, prévoir dans son contrat qu'elle élimine les déchets générés par son activité

**Bordereau de suivi de déchet : BSD (CERFA n°12571-01)**  
A émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de la reprise des déchets.

**Tubes Fluorescents****DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX****Risques spécifiques**

Pollution de l'air par  
vapeurs de mercure ou  
poudres fluorescentes.

Risque de coupure  
Port de gants

**Stockage sur site :**

Sous abri ou dans les locaux.

Espace non accessible au public

Mise à disposition de cartons spéciaux pour stocker les tubes usagés ou dans leur carton d'origine.

***Voir possibilité d'enlèvement par RECYLUM  
avec le service QSE Groupe SNEF***

## Tubes Fluorescents

## Filières de traitement

Recyclage : fusion du verre, affinage de l'aluminium (culots métalliques), vitrification par torche à plasma et valorisation en sous couche de revêtement routier pour les poudres fluorescentes.  
Dans certains cas, les poudres fluorescentes sont réutilisées

Valorisation des ferrailles pour la connectique.  
Récupération du mercure

**Conseils :**

Manipuler les tubes fluorescents avec précaution pour ne pas les casser : un tube cassé n'est plus recyclable !

**Bordereau de suivi de déchet :** BSD (CERFA n°12571-01)  
A émettre au transport ou à l'organisme de traitement lors de la reprise des déchets.

## Amiante



### Risques spécifiques

Libération dans l'atmosphère de minuscules fibres (diamètre plus ou moins égal à  $1\mu\text{m}$ ) qui pénètrent au plus profond des poumons et n'en ressortent plus.

L'irritation causée par la présence de ces fibres provoque des problèmes pulmonaires irréversibles pouvant conduire à la formation d'une tumeur. Interventions sur des matériaux susceptibles de délivrer des fibres spécifiques avec des équipements de protection individuelles et collectifs spécifiques « amiante ».

### Stockage sur site

Stockage en conditionnements étanches à double paroi.  
Stockage sous abri.

## Amiante

### Conditionnement et tri :

Les emballages doivent être agréés (ADR) : emballage à double paroi complètement étanches. Le transport se fait par transporteurs agréés.

### Filières de traitement

Vitrification pour  
les  
calorifugeages  
et flocages

Installation de stockage  
de classe 1 et 2  
(jusqu'en juillet 2002  
pour cette dernière  
classe) pour l'amiante-  
ciment uniquement



### Conseils

En cas de doute sur la présence d'amiante dans un flocage ou un matériau, utiliser son droit de retrait : vérifier le DTA (Dossier Technique Amiante) ; si le doute subsiste, demander l'analyse d'un échantillon.

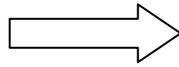
**Bordereau de suivi de déchet dangereux contenant de l'amiante : BSD (CERFA n°11861-02)**

## Aérosols

**DECHETS  
INDUSTRIELS  
SPECIAUX**



*Gaz inflammables et solvants*



*Caisse croco dédiée*



## Filières de traitement

### ***BROYAGE SELECTIF PUIS TRAITEMENT***

- *Recyclage des métaux*
- *Valorisation énergétique du contenu (jus et gaz)*

## GESTION DES DECHETS CHANTIERS

